

Referenzen

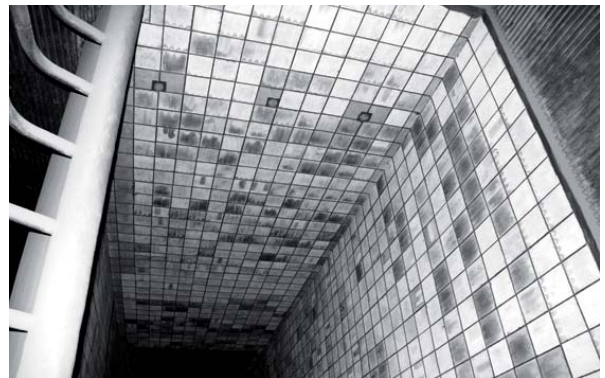
Umwelttechnologie

Müllheizkraftwerk MHKW Rothensee

Magdeburg-Rothensee [Deutschland]

Insgesamt sorgen vier große Müllkessel am Standort Magdeburg für die Verwertung der anfallenden Abfälle. Jünger+Gräter führte die Feuerfest-Auskleidung in den Neubauten der Kessel 3+4 im Jahr 2005 aus. Engineering, Materiallieferung sowie Montage lag bei Jünger+Gräter.

Der Umbau der vorherigen Kessel 1+2 auf Jünger+Gräter Systeme wird bereits ausgeführt. Auch hier eine Bestätigung der Effizienz und Wirtschaftlichkeit unseres Designs.



Rückstandsverbrennungsanlage RVA bei Lonza AG

Visp/Wallis [Schweiz]

Jünger+Gräter führte den kompletten Umbau der vorhandenen Nachverbrennungskammer (NBK) inklusive Modifikation des Stahlbaus und Austausch des Brennkammergehäuses von einem eckigen auf einen runden Querschnitt durch. Stahlbau- und Feuerfest-Engineering lagen ebenso in den Händen von Jünger+Gräter wie auch die Materiallieferung mit anschließender Montage und Trockenheizen der Feuerfest-Auskleidung.



Referenzen

Umwelttechnologie

Abfallverbrennungsanlage TREA Leuna

Leuna [Deutschland]

Am Chemiestandort Leuna/Sachsen-Anhalt wurde 2006/07 eine neue, moderne Abfallverbrennungsanlage errichtet. Jünger+Gräter konnte hier komplett den Bereich Feuerfest abdecken: Engineering, Materiallieferung, Montage sowie Trockenheizen lagen in den verantwortlichen Händen von Jünger+Gräter.

Viele weitere Rostofenanlagen innerhalb ganz Europa werden durch Jünger+Gräter betreut. Spezielle Anwendung finden hierbei die Jünger+Gräter eigenen Rohrwandschutzsysteme der **JuSys**[®]-Serie.

